

**CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN VÀ KIỂM ĐỊNH
TRƯỜNG VĨ**



BẢN CÔNG BỐ

**THÔNG TIN NĂNG LỰC ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG**

**Đ/c: Số 181 Đường Trần Hưng Đạo, tổ 9, phường Đoàn Kết – T. Lai Châu
ĐT: 0389 896789 & 0385 284130 – Email: kiemdinhtruongvi@gmail.com**

CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN VÀ
KIỂM ĐỊNH TRƯỜNG VĨ

-----00000-----

Số: 27/TV2026

Vv: Công bố năng lực hoạt động
thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

-----***-----

Lai Châu, ngày 20 tháng 04 năm 2026

Kính gửi: Sở Xây dựng Tỉnh Lai Châu

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định để cắt giảm, đơn giản hóa thủ tục hành chính liên quan đến hoạt động sản xuất, kinh doanh thuộc phạm vi quản lý của Bộ Xây dựng;

Thực hiện theo quy định tại Điều 10, Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ

Công ty TNHH MTV tư vấn và kiểm định Trường Vĩ là tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng. Để thực hiện công khai năng lực thí nghiệm chuyên ngành xây dựng chúng tôi đã thực hiện rà soát, đăng tải thông tin công bố công khai về năng lực hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng của mình tại địa chỉ Website: <https://kiemdinhtruongvi.com/>. Nay chúng tôi xin gửi đến quý Sở xây dựng tỉnh Lai Châu bản tự công bố, công khai thông tin về năng lực hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng kèm theo công văn này.

Công ty TNHH MTV tư vấn và kiểm định Trường Vĩ kính đề nghị Sở Xây dựng tỉnh Lai Châu xem xét, tiếp nhận và đăng tải thông tin năng lực hoạt động thí nghiệm của đơn vị lên trang thông tin điện tử của quý sở theo quy định./.

Trân trọng cảm ơn./.

Nơi nhận:

- Sở Xây dựng tỉnh Lai Châu;
- Lưu: VP; Phòng thí nghiệm.

CÔNG TY TNHH MTV TV&KD TRƯỜNG VĨ



GIÁM ĐỐC
Vũ Văn Thuận

CÔNG TY TNHH MTV TƯ VẤN VÀ
KIỂM ĐỊNH TRƯỜNG VĨ

-----oo0oo-----

Số: 26/TV2026

Vv: Công bố năng lực hoạt động
thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

-----***-----

Lai Châu, ngày 20 tháng 04 năm 2026

CÔNG BỐ THÔNG TIN VỀ NĂNG LỰC ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG

Kính gửi:

- Sở Xây dựng tỉnh Lai Châu;
- Chủ đầu tư, Ban quản lý dự án, tư vấn thiết kế, tư vấn giám sát, nhà thầu thi công;
- Các tổ chức, cá nhân tham gia hoạt động xây dựng;



Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 35/2023/NĐ-CP ngày 20/6/2023 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định thuộc lĩnh vực quản lý nhà nước của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ sửa đổi, bổ sung một số điều của các Nghị định để cắt giảm, đơn giản hóa thủ tục hành chính liên quan đến hoạt động sản xuất, kinh doanh thuộc phạm vi quản lý của Bộ Xây dựng;

Thực hiện theo quy định tại Điều 10, Nghị định số 14/2026/NĐ-CP ngày 13/01/2026 của Chính phủ

Công ty TNHH MTV tư vấn và kiểm định Trường Vĩ công bố công khai thông tin về năng lực đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng như sau:

1. Thông tin về Tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng:

- Tên tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng: Công ty TNHH MTV tư vấn và kiểm định Trường Vĩ
- Đăng ký kinh doanh số 6200094736 do Sở Kế hoạch và Đầu tư tỉnh Lai Châu cấp lần đầu ngày 19/10/2017. Cấp lại 01/07/2021.
- Địa chỉ: Số 181, đường Trần Hưng Đạo, tổ 9, phường Đoàn Kết, tỉnh Lai Châu.
- Điện thoại: 0389 896789 & 0385 284130.
- Email: Kiemdinhtruongvi@gmail.com.
- Tên phòng thí nghiệm: Phòng thí nghiệm và kiểm định chất lượng công trình
- Địa chỉ phòng thí nghiệm: Số 181, đường Trần Hưng Đạo, tổ 9, phường Đoàn Kết, tỉnh Lai Châu.

2. Thông tin về năng lực của tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ XI MĂNG				
1	Xác định độ mịn, khối lượng riêng của xi măng	TCVN 4030-2023; AASHTO T153/T128; ASTM C204/C184; IS R5201	Sàng 0,09mm, cân kỹ thuật (0,01g), tủ sấy, bình khối lượng riêng, chậu nước, dầu hỏa	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
2	Xác định giới hạn bền uốn và nén của xi măng	TCVN 6016-11; AASHTO T106; ASTM C109; JIS R5201	Máy trộn, khuôn (4x4x16cm), máy dẫn tạo mẫu, máy thử độ bền uốn (10kN±1%), máy thử độ bền nén (tăng tải 2400±200N/s), gá định vị thử uốn, gá thử cường độ nén.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
3	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết, tính ổn định thể tích	TCVN 6017-15; AASHTO T129/T131; ASTM C187/C191; JIS R5201	Dụng cụ Vica, vành khâu, chảo trộn, bay trộn hồ, cân kỹ thuật (0,01g), ống đồng, dao thép, tâm kim loại, đồng hồ bấm giây, cân (1g), máy trộn (ISO 679), thùng luộc mẫu, khuôn La Chatelier	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
4	Phương pháp nhanh xác định giới hạn bên khi nén	TCVN 3736:1982 Phụ lục 1-QĐ 778/1998/BXD	Máy nén thủy lực	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
5	Xác định độ nở sun phát	TCVN 6068:2020	Chảo trộn, bay trộn hồ, cân kỹ thuật (0,01g), ống đồng, dao thép, Dụng cụ đo chiều dài và thanh chuẩn, Cân kỹ thuật có độ chính xác tới 0,1g, Ống đồng 250ml, có vạch chia đến 1 ml; Dao bằng thép không gỉ; Đồng hồ bấm giây. Bộ sàng tiêu chuẩn	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
6	Xác định hàm lượng mất khi nung	TCVN 141:2008	Cốc nung, Lò nung	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
				3. Vũ Văn Thuận
HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG				
7	Lấy mẫu, chế tạo và bảo dưỡng mẫu thử	TCVN 3105:2022	Muôi xúc; khuôn mẫu phù hợp; que đâm; Máy cưa cát mẫu; máy khoan rút lõi bê tông	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
8	Xác định độ sụt của hỗn hợp bê tông nặng	TCVN 3106-93; AASHTO T119; ASTM C143; JIS A 1101	Côn thử độ sụt, que chọc, phễu đổ hỗn hợp, thước lá kim loại	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
9	Xác định độ cứng VEBE của hỗn hợp bê tông	TCVN 3107:2022	Nhớt kế VEBE, bàn rung, thanh thép tròn, đồng hồ bấm giây	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo
10	Xác định khối lượng thể tích của hỗn hợp bê tông	TCVN 3108-2022; AASHTO T121; ASTM C138; JIS A1116	Thùng kim loại 5, 15 lít, thiết bị đầm (2800 – 3000 vg/ph, biên độ 0.35 0.5mm), cân kỹ thuật (50g), thước lá thép 400mm	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
11	Xác định độ tách nước và tách vữa của bê tông	TCVN 3109-2022; AASHTO T158 ASTM C232	Khuôn thép 200x200x200mm, bàn rung, que chọc, cân kỹ thuật 50kg, sàng 5mm, thước lá kim loại, ống đong 50-200ml, pipet 5ml, tủ sấy, khay sắt	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
12	Phân tích thành phần hỗn hợp bê tông nặng	TCVN 3110:1993	Cân kỹ thuật 50kg (0.1g), sàng (5, 1, 2, 0.15) tủ sấy, khay sắt, khay sấy, xẻng xúc	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
13	Xác định hàm lượng bọt khí của bê tông	TCVN 3111:2022;	Bình bọt khí, bàn rung (2800 ±200vg/ph), que chọc	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
14	Xác định khối lượng riêng của bê tông	TCVN 3112:2022;	Bình khối lượng riêng, cân (0.01g), búa con, cối chày đồng, bình hút ẩm, tủ sấy, sàng 2 hoặc 2.5mm, nước lọc, dầu hỏa, còn 90°	3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà 1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
15	Xác định độ hút nước của bê tông	TCVN 3113:2022;	Cân kỹ thuật (5g), thùng ngâm mẫu, tủ sấy, khăn lau.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
16	Xác định khối lượng thể tích của bê tông	TCVN 3115:2022	Cân kỹ thuật (50g), thước lá kim loại, bép điện và thùng nấu paraphin, tủ sấy	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
17	Xác định độ thấm nước của bê tông	TCVN 3116:2022	Dụng cụ thí nghiệm thấm và cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
18	Xác định độ co của bê tông	TCVN 3117:2022	Đồng hồ đo độ co ngót, chốt và đầu đo, tủ sấy, tủ khí hậu (27 ± 20C, độ ẩm 80 ± 5%)	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
19	Xác định cường độ nén của bê tông	TCVN 3118:2022	Máy nén 2000kN, thước lá kim loại, đệm truyền tải	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
20	Xác định cường độ kéo khi uốn	TCVN 3119:2022;	Bộ gá thử uốn 2 điểm, thước lá kim loại.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
21	Xác định cường độ kéo khi bẻ	TCVN 3120:2022;	Gối truyền tải, đệm gỗ	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
				2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà 1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
22	Xác định độ pH	TCVN 9339:2012	Máy đo pH, giấy chỉ thị pH, máy khoan, máy cắt, sàng, cân, nhiệt kế	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
23	Xác định nhiệt độ hỗn hợp bê tông	ASTM C1064; AASHTO T309	Nhiệt kế	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
24	Xác định cường độ bê tông bằng phương pháp khoan lấy mẫu từ cấu kiện	TCXDVN 239:06; TCVN 12252:2020	Máy khoan lấy mẫu, máy cắt mẫu bê tông, máy nén, thước kẹp,...	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
25	Thiết kế cấp phối bê tông	TCVN 9382:2012 TCVN 10306:2014 TCVN 10796:2015 (Phụ Lục A) QĐ 778/1998-BXD ACI 211	Phương pháp tính toán	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Xuân Hà
THỬ NGHIỆM VỮA XÂY DỰNG				
26	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất	TCVN 3121-1:2022	Bộ sàng tiêu chuẩn	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
27	Xác định độ lưu động của vữa tươi	TCVN 3121-3:2022	Dụng cụ thử độ lưu động hỗn hợp vữa, chày đầm bằng thép (Φ10-12mm, dài 250mm), chảo sắt xéng con, bay thợ nề	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
28	Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi	TCVN 3121-6:2022	Bình trụ bằng sắt (1000 ± 2ml), chày đầm, cân kỹ thuật (1g), dao, bay, chảo sắt	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
29	Xác định khả năng giữ nước của vữa tươi	TCVN 3121-8:2022	Đồng hồ bấm dây, giấy lọc, chảo sắt, bay, thiết bị tạo chân không	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
30	Xác định thời gian bắt đầu đông kết của vữa tươi	TCVN 3121-9:2022	Thiết bị xác định thời gian đông kết, khuôn đúc mẫu, kim xuyên tiêu chuẩn,...	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
31	Xác định khối lượng thể tích mẫu vữa đông rắn	TCVN 3121-10:2022	Dụng cụ thí nghiệm khối lượng thể tích vật liệu và các thiết bị kèm theo.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
32	Xác định cường độ uốn và nén của vữa đã đông rắn	TCVN 3121-11:2022	Khuôn (40x40x160)mm, hoặc khuôn (70,7x70,7x70,7)mm, máy nén thủy lực (±2%), 2 tấm đệm bằng thép (chày đầm, bộ khuôn gá lắp khi dùng khuôn 70,7 x 70,7 x 70,7mm), bộ gá uốn	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
33	Xác định độ hút nước của vữa đã đông rắn	TCVN 3121-18:2022	Cân kỹ thuật (1g), thùng ngâm mẫu, tủ sấy 200°C, khăn lau	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
34	Vữa không co trộn sẵn: Xác định độ chảy, độ tách nước, cường độ nén, thay đổi chiều cao cột vữa tại lúc kết thúc đông kết, thay đổi chiều dài mẫu vữa đông rắn	TCVN 9204:2012	Máy thử kéo, để kiểm tra lực kéo trực tiếp, với công suất và độ nhạy phù hợp phép thử. Máy thử kéo phải có khả năng truyền lực đến tâm đầu kéo với tốc độ (250 ± 50) N/s; Thước thẳng, bằng thép. Kẹp giữ. Bảng định, rộng 25 mm, Hai tâm ngăn, kích thước (25 ± 0,5) mm x (25 ± 0,5) mm, dày (10 ± 0,5) mm làm bằng thép không gỉ, Quả cân, có khả năng truyền tải (50 ± 0,1) N lên toàn bộ tiết diện nhỏ hơn (100 ± 1) mm. Calip Vernier,	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	May móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
39	Xác định khối lượng thể tích, độ xốp và độ hồng	TCVN 7572-6:2006	Thùng đồng bằng kim loại, hình trụ, dung tích 1 l; 2 l; 5 l; 10 l và 20 l, kích thước quy định trong Bảng ; - Cân kỹ thuật độ chính xác 1%; - Phễu chứa vật liệu ; - Bộ sàng tiêu chuẩn, theo TCVN 7572-2 : 2006; tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đạt nhiệt độ sấy ổn định từ 105 oC đến 1100C - Thước lá kim loại; - Thanh gỗ thẳng, nhẵn, đủ cứng để gạt cốt liệu lớn.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
40	Xác định độ ẩm	TCVN 7572-7:2006	Cân kỹ thuật có độ chính xác tới 1%; Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đạt nhiệt độ sấy ổn định từ 105°C đến 110°C; Dụng cụ đảo mẫu (thìa hoặc dao).	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
41	Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ	TCVN 7572-8:2006	Cân kỹ thuật có độ chính xác tới 0,1 % và cân kỹ thuật có độ chính xác 1%; - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ sấy ổn định từ 105 oC đến 110 oC; - Thùng rửa cốt liệu ; - Đồng hồ bấm giây; - Tấm kính hoặc tấm kim loại phẳng sạch; - Que hoặc kim sắt nhỏ.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
42	Xác định tạp chất hữu cơ	TCVN 7572-9:2006	Ống hình trụ bằng thủy tinh có dung tích 250ml và 100ml- Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,1%- Bếp cách thủy- Sàng có kích thước lỗ 20mm- Thang màu để so sánh- Dung dịch: NaOH 3%, tananh 2% nướ étylic 1%	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
43	Xác định cường độ và hệ số hoá mềm của đá góc	TCVN 7572-10:06;	Máy nén thủy lực có lực ép đạt 2000KN - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đảm bảo nhiệt độ sấy ổn định từ 105°C đến 110°C	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Mạnh Thường
44	Xác định độ nén đập trong xi lanh và hệ số hoá mềm của cốt liệu lớn	TCVN 7572-11:06	Máy nén thủy lực- Máy mài nước- Thùng hoặc chậu để ngâm nước- Máy khoan và máy cưa đá	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Mạnh Thường
45	Xác định độ hao mài mòn khi va đập của cốt liệu lớn trong máy (Los Angeles)	TCVN 7572-12:06	Thước kẹp- Máy thử độ hao mòn và đập Los Angeles có các viên bi thép khối lượng từ 390g đến 445g trên 1 viên- Cân kỹ thuật, độ chính xác 1%- Bộ sàng kích thước 37,5; 25; 19; 12,5; 9,5; 6,3; 4,75; 2,36; 1,7mm- Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đảm bảo nhiệt độ sấy ổn định từ 105°C đến 110°C	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Mạnh Thường
46	Xác định hàm lượng hạt thô dẹt trong cốt liệu lớn	TCVN 7572-13:06;	Cân kỹ thuật, độ chính xác 1% - Thước kẹp cài tiến - Bộ sàng tiêu chuẩn - Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ đảm bảo nhiệt độ sấy ổn định từ 105°C đến 110°C	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Mạnh Thường
47	Xác định hàm lượng mica	TCVN 7572-20:06	Cân (0.001g); tủ sấy; bộ sàng tiêu chuẩn; giấy phan; đĩa thủy tinh	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận 4. Trần Mạnh Thường



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
48	Xác định hệ số (ES)	ASTM D2419-91; AASHTO T176	<p>Máy nén thủy lực</p> <p>Dụng cụ đo modul đàn hồi</p> <p>Đồng hồ biến dạng sai số 0,0001mm</p>	<p>1. Phạm Quốc Việt</p> <p>2. Nguyễn Thái Bảo</p> <p>3. Vũ Văn Thuận</p> <p>4. Trần Mạnh Thường</p>
49	Xác định hàm lượng hạt mềm yếu, phong hoá	TCVN 7572-17:06;	<p>- Cân kỹ thuật với độ chính xác 0,01 g;</p> <p>- Tủ sấy điều chỉnh được nhiệt độ;</p> <p>- Bộ sàng tiêu chuẩn, theo TCVN 7572-2 : 2006;</p> <p>- Kim sắt và kim nhôm; búa con</p>	<p>1. Phạm Quốc Việt</p> <p>2. Nguyễn Thái Bảo</p> <p>3. Vũ Văn Thuận</p> <p>4. Trần Mạnh Thường</p>
50	Xác định lượng hạt bị đập vỡ	TCVN 7572-18:06	Dụng cụ thí nghiệm hạt bị đập vỡ	<p>1. Phạm Quốc Việt</p> <p>2. Nguyễn Thái Bảo</p> <p>3. Vũ Văn Thuận</p> <p>4. Trần Mạnh Thường</p>
51	Xác định góc dốc tự nhiên của cát	ASTM D1883-99	<p>Bộ dụng cụ đo góc dốc của cát, cân kỹ thuật, tủ sấy, bộ sàng, thước kẹp hoặc thước lá</p> <p>Máy nén thủy lực</p> <p>Dụng cụ đo modul đàn hồi</p>	<p>1. Phạm Quốc Việt</p> <p>2. Nguyễn Thái Bảo</p> <p>3. Vũ Văn Thuận</p>
52	Cát nghiên cho bê tông và vữa	TCVN 9205:2012	<p>Đồng hồ biến dạng sai số 0,0001mm</p> <p>Bộ dụng cụ đo góc dốc của cát, cân kỹ thuật, tủ sấy, bộ sàng, thước kẹp hoặc thước lá</p>	<p>1. Phạm Quốc Việt</p> <p>2. Nguyễn Thái Bảo</p> <p>3. Vũ Văn Thuận</p>



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
53	Độ hút nước	AASHTO T85	Cân kỹ thuật, độ chính xác 0,1 %; Tủ sấy có bộ phận điều chỉnh nhiệt độ sấy ổn định từ 105°C đến 110°C; Bình dung tích, bằng thủy tinh, có miệng rộng, nhãn, phẳng dung tích từ 1,05 lít đến 1,5 lít và có tấm nắp đáy bằng thủy tinh, đảm bảo kín khí;	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
54	Hàm lượng vật liệu nhỏ hơn 0,075mm	AASHTO T11	Cân kỹ thuật và các dụng cụ khác, Bộ sàng tiêu chuẩn, Ong đong các loại	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
55	Hàm lượng sét cục và hạt mềm yếu	AASHTO T112	Cân kỹ thuật độ chính xác 0,01g Tủ sấy điều chỉnh nhiệt độ Bộ sàng tiêu chuẩn theo 7572-2:06 Kim sắt, kim nhôm - Búa con	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
56	Độ góc cạnh của cốt liệu lớn	TCVN 11807:2017	Thùng đóng, phễu, giá đỡ, tấm kính, khay, thanh gạt, cân, tủ sấy	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
57	Mô đun độ lớn của cốt liệu nhỏ	AASHTO T27	Cân kỹ thuật, Tủ sấy, Sàng các loại, Thùng chứa....	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
58	Tỷ trọng khối của cốt liệu nhỏ	AASHTO T84	Cân kỹ thuật, Tủ sấy, Sàng các loại, Thùng chứa, Thiết bị điều chỉnh nhiệt độ, Tỷ trọng kế, Cốc thủy tinh....	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận
59	Giá trị đương lượng SE của cốt liệu nhỏ	AASHTO T176	Bộ dụng đương lượng cát bao gồm : quả tải, ống đong, ống xiphong. Hoá chất	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Vũ Văn Thuận

THỬ NGHIỆM CƠ LÝ ĐẤT, ĐÁ DẪM VÀ VẬT LIỆU SỬ DỤNG CHẤT GIA CỐ KẾT DÍNH

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
64	Xác định sức chống cát trên máy cắt phẳng	TCVN 4199:12	Máy cắt mặt phẳng loại A: lực cắt tác động trực tiếp, loại B : lực cắt tác dụng gián tiếp, hộp cát, dao vòng cắt, tấm nén truyền lực, máy nén (cánh tay đòn), hộp để bảo hoà nước, thiết bị giữ ẩm, đồng hồ đo biên dạng, vòng đo lực ngang, quả cân)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
65	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông của đất trong phòng thí nghiệm	TCVN 4200:12;	Máy nén (hộp nén, bàn máy, bộ phận ung tải, thiết bị đo biến dạng), các dụng cụ khác: mẫu chuẩn bằng kim loại, dao gạt đất, dụng cụ ấn mẫu vào dao vòng, tủ sấy (t ⁰), cân kỹ thuật (0.1g), đồng hồ đo biến dạng(0.01mm)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
66	Xác định đàm nén tiêu chuẩn trong phòng thí nghiệm	TCVN 4201:2012; TCVN 12790:2020; 22TCN 333:2006;	Cối đàm nện và cân dẫn búa bằng kim loại, cân kỹ thuật (0.01g), sàng 5mm, bình phun nước, tủ sấy (t ⁰), bình hút ẩm có Clorua canxi, hộp nhôm có nắp (cốc thủy tinh), dao gạt đất, vò đập đất, (khay 40x60 cm), vải phủ, cối sứ và chày bọc cao su	<ol style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
67	Xác định khối lượng thể tích trong phòng thí nghiệm	TCVN 4202:2012;	Dao vòng bằng kim loại - Thước cặp, - Dao cắt có lưỡi thẳng, - Cân kỹ thuật (0,01 và 0,1g), - Các tấm kính, - Dụng cụ xác định độ ẩm, - Hộp nhôm hoặc cốc thủy tinh có nắp, - Tủ sấy (t ⁰), - Bình hút ẩm	<ol style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
68	Thí nghiệm sức chịu tải của đất và vật liệu đắp nền móng (CBR) trong phòng thí nghiệm	22TCN 332:06; TCVN 12792:2020	Máy nén CBR, - Cối đầm loại to (D=152,4 mm), - Chày đầm tiêu chuẩn, - Chày đầm cải tiến, - Cối CBR, - Tấm đệm, - Tấm đo - Trương nở, - Đồng hồ đo trương nở, - Giá đỡ thiên phân ké,	1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
69	Xác định hệ số thấm của đất	AASHTO T49; ASTM D2434; TCVN 8723:12	Bộ thấm đất cột nước không đổi - Bộ thấm đất cột nước thay đổi - Bảng cấp nước cho bộ thấm - Bình chứa nước	1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
70	Thí nghiệm nén 1 trục có nở hông	ASTM D2166 BS 1377:90	Thiết bị đầm tạo mẫu Cân kỹ thuật Khay đựng mẫu Máy nén 1 trục có nở hông Đồng hồ so bách phân ké	1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
71	Xác định đặc trưng tan rã của đất	TCVN 8718:12	- Thiết bị thí nghiệm độ tan rã - Dao vòng chứa mẫu thí nghiệm trương nở có đang trụ tròn - Thiết bị, dụng cụ xác định độ ẩm của đất	1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường

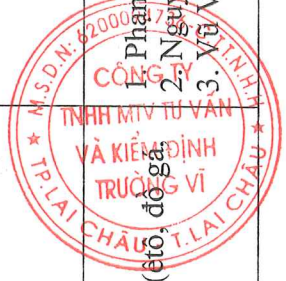


TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
72	Xác định đặc trưng trương nở của đất	TCVN 8719:12	<ul style="list-style-type: none"> - Thiết bị thí nghiệm trương nở chuyên dụng, - Dao vòng chứa mẫu thí nghiệm trương nở có dạng trụ tròn - Thiết bị, dụng cụ xác định độ ẩm của đất - Thiết bị, dụng cụ xác định khối lượng thể tích của đất - Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 0,01:0,1 và 1g; - Bộ dụng cụ làm phân tán đất, gồm chày gỗ, cối sứ và chày đầu bọc cao su; 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
73	Xác định đặc trưng co ngót của đất	TCVN 8720:2012	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 0,01:0,1 và 1g; - Bộ dụng cụ làm phân tán đất, gồm chày gỗ, cối sứ và chày đầu bọc cao - Bộ dụng cụ xác định co ngót 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
74	Xác định góc nghi tự nhiên của đất rời	TCVN 8724:12	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 0,01:0,1 và 1g; - Tủ sấy, bộ sàng tiêu chuẩn - Bộ dụng cụ làm phân tán đất, gồm chày gỗ, cối sứ và chày đầu bọc cao - Bộ dụng cụ xác định góc nghi đất rời 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
75	Xác định hàm lượng hữu cơ của đất	TCVN 8726:12; AASHTO T267-22	<p>Tủ sấy, có thể sấy tới 300°C</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bình hút ẩm có chất hút ẩm silicagel; - Các cân phân tích có độ chính xác 0,001 g hoặc 0,0001 g; - Cối và chày bằng sứ hoặc thủy tinh, đầu chày bọc cao su; - Các sàng thí nghiệm lỗ 2 mm; 0,25 mm; - Hộp chia mẫu nhiều rãnh hoặc dụng cụ chia mẫu thích hợp; - Các ống đong bằng thủy tinh, có dung tích chuẩn 10; 25 ; 50; 100; 250 ;500 và 1000 ml; - Ống hút (pipet) chia vạch chính xác đến 0,1 ml; - Ống chuẩn độ (buret) các loại dung tích 10; 25 ml, chia vạch chính xác đến 0,1 ml. - Ống nhỏ giọt; - Bình tam giác các loại, có dung tích chuẩn 50; 100; 250; 500 và 1000 ml; - Giấy lọc định tính; Bếp đun; - Các dụng cụ thí nghiệm thường dùng dùng khác. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
76	Xác định hàm lượng muối trong đất	TCVN 8727:12 Phụ lục D TCVN 9436:2012	<ul style="list-style-type: none"> - Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 0,01:0,1 và 1g; - Bộ dụng cụ làm phân tán đất, gồm chày gỗ, cối sứ và chày đầu bọc cao - Tủ sấy, hóa chất và các thuốc thử 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
77	Đất, cát gia cố xi măng, xác định cường độ kéo khi ép ché, mô đun đàn hồi, cường độ kháng nén, kháng uốn	TCVN 9403:2012 TCVN 8862:2011 ASTM D559; D560; D1633; D1634; D1635	<p>Cân kỹ thuật, sàng tiêu chuẩn, Phễu rót cát, Ống đong, máy nén, khuôn uốn mẫu, . tấm đệm truyền tải, bảng gỗ và bằng thép và các dụng cụ khác</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
78	Đất gia cố chất kết dính : Xác định đàm nén chặt, cường độ kháng ép, kháng nén, mô đun đàn hồi, độ ổn định nước sau 5 chu kỳ bão hòa sá	TCVN 9403:2012 ASTM D559; D560; D1633; D1634; D1635	Cân kỹ thuật, sàng tiêu chuẩn, Phễu rót cát, Ống đong, máy nén, khuôn uốn mẫu và các dụng cụ khác.	1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
79	Thí nghiệm cường độ chịu nén CPĐĐ gia cố xi măng	TCVN 8858:2023	Máy nén, khuôn uốn mẫu và các dụng cụ khác.	1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
80	Thí nghiệm cường độ ép chẻ CPĐĐ gia cố xi măng	TCVN 8862:2011	Thước kẹp, gá ép chẻ, máy nén, khuôn uốn mẫu và các dụng cụ khác.	1. Phạm Quốc Việt 2. Lê Trung Quân 3. Nguyễn Thái Bảo 4. Trần Mạnh Thường
THỬ NGHIỆM VẬT LIỆU KIM LOẠI VÀ LIÊN KẾT HÀN				
81	Thử kéo vật liệu kim loại	TCVN 197-1:2014 TCVN 314:2008 TCVN 1916:1995 TCVN 7937:2013 TCVN 9391:2012 ASTM A370, JIS Z2241	Máy kéo thủy lực vạn năng, thiết bị khắc vạch mẫu, thước kẹp (5%mm Cân kỹ thuật 0,1g),	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
82	Thử uốn vật liệu kim loại	TCVN 198:2008 TCVN 5891:2008 ASTM A370 JIS Z2248	Máy kéo thủy lực vạn năng và phụ kiện (étô, đồ gá, gối đỡ, đầu búa uốn các cỡ...)	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
83	Kiểm tra môi hàn: Thử uốn	TCVN 5401:10 TCVN 198:2008	Máy kéo nén vạn năng; đầu búa uốn các cỡ,...	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
84	Thử phá hủy mối hàn kim loại: Thử kéo ngang	TCVN 8310:2010	Máy kéo nén vạn năng; thước thép; máy gia công;...	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
85	Thử phá hủy mối hàn kim loại: Thử kéo dọc	TCVN 8311:2010	Máy kéo nén vạn năng; thước thép; máy gia công;...	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
86	Thử kéo bu lông, vít cấy, đai ốc	TCVN 197:14; TCVN 1916:95; TCVN 4795:89; TCVN 4796:89;	- Máy kéo thủy lực vạn năng, thiết bị khác vạch mẫu, thước kẹp (5%mm), dụng cụ Palme (1%mm), cân kỹ thuật (0,1g), thước lá kim loại.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
87	Thử thép cốt bê tông - Mối nối bằng ống ren	TCVN 8163:2009	- Máy kéo thủy lực vạn năng, thiết bị khác vạch mẫu, thước kẹp (5%mm), dụng cụ Palme (1%mm), cân kỹ thuật (0,1g), thước lá kim loại.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
88	Xác định độ ổn định, độ dẻo Marshall	TCVN 8860-1:11	Máy nén Marshall, khuôn gá nén Marshall kèm đồng hồ đo độ chảy, đầm tạo mẫu BTN, khuôn, chảo mẫu, bể ổn nhiệt, bếp đun, chảo trộn, tủ sấy nhiệt kế 2500C, cân 5kg * 0,1g; 10Kg * 1g; thước kẹp và các dụng cụ phụ trợ.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
89	Xác định hàm lượng nhựa bằng phương pháp chiết sử dụng máy li tâm	TCVN 8860-2:11	Máy li tâm tách nhựa, tủ sấy, giấy lọc, cân điện tử chính xác 0,01g; ống đong 1L và 100ml, cốc nung, bình hút ẩm, và các dụng cụ khác.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
90	Xác định thành phần hạt	TCVN 8860-3:11	Bộ sàng, cân chính xác 0,1%, tủ sấy.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
91	Xác định tỉ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái rời	TCVN 8860-4:11	Bình hút chân không, bình chứa mẫu, áp kế chân không, bơm hút chân không, cân chính xác 0,1%, nhiệt kế chính xác 1°C, tủ sấy, khay và các dụng cụ phụ trợ	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
92	Xác định tỉ trọng lớn nhất, khối lượng riêng của bê tông nhựa ở trạng thái đầm nén	TCVN 8860-5:11	Cân chính xác 0,1%, bể nước, dây treo và giỏ đựng mẫu, tủ sấy, nhiệt kế chính xác 1°C.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
93	Xác định độ cháy nhựa	TCVN 8860-6:11;	Tủ sấy có thông gió với thang nhiệt 110 - 175°C, rọ đựng mẫu, đĩa kim loại, cân chính xác 0,1g,	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
94	Xác định độ góc cạnh của cát	TCVN 8860-7:11	Ống đong bằng thép hoặc bằng đồng D39 * H86mm dung tích 100ml, phễu kim loại, giá đỡ, tấm kính, khay, dao gạt, cân chính xác 0,1g.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
105	Xác định lượng tồn thất sau khi đun nóng ở 163°C trong 5h	TCVN 7499:05;	- Giá quay tồn thất 5v/p, tủ sấy 300oC, hộp nhôm, tủ sấy 300oC..	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo
106	Xác định độ hòa tan trong tricloetylen	TCVN 7500:05;	Dụng cụ lọc (cốc Gooch, đệm thủy tinh, ống lọc, ống cao su), bình tam giác, tủ sấy, bình hút ẩm,	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
107	Xác định khối lượng riêng ở 25°C	TCVN 7501:05;	- Bình tỷ trọng, chậu ổn nhiệt, nhiệt kế, cốc thủy tinh	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
108	Xác định độ dính bám đối với đá	TCVN 7504:05;	Cốc mỏ 1000lm, bếp điện, đồng hồ bấm giây, tủ sấy, giá treo mẫu và các viên đá 20x40mm	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Vũ Văn Thuận
THÍ NGHIỆM HIỆN TRƯỜNG				
109	Đo dung trọng, độ ẩm của đất bằng phương pháp dao đai	22TCN 02:1971 TCVN 12791:2020 TCVN 8729 :2012 TCVN 4202:2012	Bộ dụng cụ Dao đai, cân đĩa 5 kg (1-2g), cân đĩa 5kg (0.1g), dao gạt đất, hộp nhôm, vazolin, chảo sấy, còn búa đóng loại 0.5kg, gỗ đệm	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Lê Trung Quân
110	Độ ẩm, khối lượng thể tích của đất trong lớp kết cấu bằng phương pháp rót cát	22TCN 346 :2006 TCVN 8729 :2012 AASHTO T191 ASTM D1556	Phễu rót cát cân kỹ thuật, thiết bị sấy, búa chìm, đục xẻng, bay, túi bao đựng mẫu khô, cát chuẩn.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Lê Trung Quân
111	Xác định độ bằng phẳng bằng thước 3 m	TCVN 8864:11;	Thước 3m gập, nệm có chiều dày 3, 5, 7, 10, 15 mm	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Lê Trung Quân

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
112	Phương pháp thử nghiệm xác định môđun đàn hồi "E" trên đường bằng tấm ép cứng	TCVN 8861:11;	Tấm ép cứng chuyên dụng, kích (dầm khung ép), lực kế	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Lê Trung Quân
113	Xác định môđun đàn hồi "E" chung của áo đường bằng cần Ben kelman	TCVN 8867:11;	Cần Benkelman, đồng hồ so	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Lê Trung Quân
114	Xác định độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:11;	Cát chuẩn, dụng cụ rắc cát	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Lê Trung Quân
115	Phương pháp không phá hoại sử dụng kết hợp máy đo siêu âm và súng bật nảy để xác định cường độ nén của bê tông	TCVN 9335:2012	Máy siêu âm và súng bật nảy	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Xuân Hà 4. Vũ Văn Thuận
116	Thí nghiệm đo điện trở đất	TCVN 9385:2012	Máy đo điện trở	1. Trần Mạnh Thường
117	Đánh giá chất lượng bê tông bằng vận tốc xung siêu âm	TCVN 9357:2012		1. Trần Xuân Hà 2. Vũ Văn Thuận
118	PP điện từ xác định chiều dày lớp bê tông bảo vệ, vị trí và đường kính cốt thép trong bê tông	TCVN 9356:2012	Máy siêu âm CHAM gồm: Đầu phát tín hiệu sóng siêu âm. Đầu thu tín hiệu siêu âm. Thiết bị dò đo sâu để xác định độ sâu của tín hiệu sóng đang ghi. Dây cáp chính. Bộ đầu dò đo sâu. Dây cáp nguồn/bộ nguồn điện và hộp đựng. Phần mềm CHA-W có bản quyền dùng để phân tích kết quả.	1. Trần Xuân Hà 2. Vũ Văn Thuận
119	Kiểm tra không phá hủy xác định chiều rộng vết nứt của bê tông bằng kính lúp	TCVN 5879:2009		1. Trần Xuân Hà 2. Vũ Văn Thuận
112	Thí nghiệm cọc khoan nhồi bằng phương pháp siêu âm	TCVN 9396:2012		1. Trần Xuân Hà 2. Vũ Văn Thuận

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
121	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn (SPT)	TCVN 9351:2012	Thiết bị thí nghiệm SPT	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Lê Trung Quân
122	Phương pháp xác định modul biến dạng hiện trường bằng tấm ép phẳng	TCVN 9354:2012	Dụng cụ đo modul đàn hồi bằng ép phẳng	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
123	Xác định cường độ của bê tông bằng súng bật nảy	TCVN 9334:2012	Súng bật nảy ZC3	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Xuân Hà
124	Đo chuyển vị ngang của đất nền, đo chuyển vị ngang nhà và công trình, đo nghiêng công trình	TCVN 9364:12; TCVN 9399:12; TCVN 9400:12; ASTM D6230	Máy toàn đạc	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
125	Đo lún công trình	TCVN 9360:2012; ASTM D6598	Máy toàn đạc và thiết bị đo lún chuyên dụng	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
126	Đo độ võng công trình	22TCN 170-87	Thiết bị đo võng	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
127	Xác định độ thấm nước của đất/đá bằng phương pháp đo nước - ép nước hó đảo và hó khoan	TCVN 8731:2012; 14TCN 83:91 TCVN 9148:2012 ;ASTM D4105	Dụng cụ đo thấm và dụng cụ chuyên dụng ép nước	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
128	Xác định chỉ số CBR của nền đất và các lớp móng đường bằng vật liệu rời tại hiện trường	TCVN 8821-2011 ASTM D4429	Thiết bị thí nghiệm chuyên dụng	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH XÂY				

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
124	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6355-1:2009	Dùng thước lá	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
125	Xác định cường độ bền nén	TCVN 6355-2:2009	Máy cưa cắt mẫu, dụng cụ làm phẳng mẫu, máy nén thủy lực, thước kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
126	Xác định cường độ bền uốn	TCVN 6355-3:2009	Máy cưa cắt mẫu, dụng cụ làm phẳng mẫu, máy nén thủy lực, thước kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
127	Xác định độ hút nước	TCVN 6355-4:2009	Tủ sấy, thùng ngâm mẫu, cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
128	Xác định khối lượng thể tích	TCVN 6355-5:2009	Tủ sấy, thùng ngâm mẫu, thước đo, cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
129	Xác định độ rỗng	TCVN 6355-6:2009	Cân kỹ thuật có thể cân thủy tĩnh, thùng chứa mẫu khi cân	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
130	Xác định Vết tróc do vôi	TCVN 6355-7:2009	Thùng hoặc bể giữ ẩm, thước đo có độ chính xác 0,01mm	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
131	Xác định Sự thoát muối	TCVN 6355-8:2009	Tủ sấy, khay chứa nước, bàn chải	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH BÊ TÔNG				

TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
132	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6477:2016	Thước kỹ thuật phù hợp; Dụng cụ làm phẳng mẫu, máy nén thủy lực, thước kỹ thuật; Tủ sấy, thùng ngâm mẫu, cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
133	Xác định cường độ nén	TCVN 6477:2016	Máy cưa cát mẫu, dụng cụ làm phẳng mẫu, máy nén thủy lực, thước kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
134	Xác định độ hút nước	TCVN 6477:2016	Tủ sấy, thùng ngâm mẫu, cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
136	Xác định độ thấm nước	TCVN 6477:2016	Thiết bị đo độ thấm nước, khay chứa mẫu và các thiết bị hỗ trợ khác	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
BỘT KHOÁNG TRONG BÊ TÔNG NHỰA				
137	Xác định thành phần hạt	TCVN 12884-2:2020	Bộ sàng (1,25; 0,63; 0,315; 0,14; 0,071mm); Cân kỹ thuật độ chính xác (0,1g); Bát sứ (15-20cm); Chày bít cao su; Bình đựng nước (6-10l); Bình hút ẩm;	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
138	Xác định lượng mất khi nung	TCVN 12884-2:2020 22 TCN 58-1984	Cân kỹ thuật có độ chính xác 0,01g, chén sứ chịu nhiệt, tủ sấy, lò nung, bình hút ẩm	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
139	Xác định độ ẩm	TCVN 12884-2:2020	Tủ sấy; hộp ẩm; cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
140	Xác định khối lượng riêng của bột khoáng	TCVN 12884-2:2020 22 TCN 58-1984	Bình khối lượng riêng (100-50cm ³); Cân kỹ thuật chính xác (0,01g); Máy hút chân không; Bình để rửa; Tủ sấy, Nhiệt kế 200°C (1°C); Sàng (1,25 và 0,14mm); Bát sứ; Bình hút ẩm; Dầu hoá đã lọc;	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
141	Xác định khối lượng thể tích và độ rỗng của bột khoáng	TCVN 12884-2:2020 22 TCN 58-1984	Khuôn để xác định khối lượng thể tích, Máy nén trên 10 (T), Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 0,5g, Khay tráng men, Dao gạt bằng, - Chổi lông mềm.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
142	Xác định hệ số thích nước	TCVN 12884-2:2020	Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 0,5g, Khay tráng men, Dao gạt bằng, Chổi lông mềm. Tủ sấy 300°C Bát sứ - Nước cất	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
143	Xác định hàm lượng chất hoà tan trong nước	TCVN 12884-2:2020 22 TCN 58-1984	Cân kỹ thuật có độ chính xác đến 0,01g. Bình thủy tinh 250 ml có miệng rót. Bép cát. Bình hút ẩm. Phễu thủy tinh. Giấy lọc. Bình để rửa. Tủ sấy. Bát sứ. Nước cất.	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH BÊ TÔNG TỰ CHÈN				
144	Kiểm tra kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 6476-1999	Thước kỹ thuật phù hợp;	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
145	Xác định cường độ nén	TCVN 6476-1999	Thước kẹp, dụng cụ làm phẳng mẫu, máy nén thủy lực, thước kỹ thuật;	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
146	Xác định độ hút nước	TCVN 6476-1999	Tủ sấy, thùng ngâm mẫu, cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo



TT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Máy móc, thiết bị để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm	Thí nghiệm viên để thực hiện chỉ tiêu thí nghiệm
				3. Trần Mạnh Thường 4. Vũ Văn Thuận
THỬ NGHIỆM CƠ LÝ GẠCH TERRAZZO				
147	Xác định kích thước và khuyết tật ngoại quan	TCVN 7744:2013	Thước kỹ thuật phù hợp;	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
148	Xác định cường độ uốn	TCVN 7744:2013	Máy cưa cắt mẫu, dụng cụ làm phẳng mẫu, máy nén thủy lực, thước kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
149	Xác định độ hút nước	TCVN 7744:2013	Tủ sấy, thùng ngâm mẫu, cân kỹ thuật	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường
150	Xác định độ mài mòn	TCVN 7744:2013	Máy mài mòn, Cân kỹ thuật và các dụng cụ liên quan	1. Phạm Quốc Việt 2. Nguyễn Thái Bảo 3. Trần Mạnh Thường

3. Cam kết của tổ chức

- Công ty TNHH MTV tư vấn và kiểm định Trường Vĩ chịu trách trước pháp luật về tính đầy đủ, chính xác của thông tin đã công bố./

- Tổ chức sẽ thực hiện công bố lại thông tin ngay khi có bất kỳ sự thay đổi nào về năng lực hoạt động so với nội dung đã công bố.

- Thông tin này đã được TNHH MTV tư vấn và kiểm định Trường Vĩ đăng tải công khai trên trang thông tin điện của đơn vị tại địa chỉ : <https://kiemdinhtruongvi.com/>

- Công ty TNHH MTV tư vấn và kiểm định Trường Vĩ kính đề nghị Sở Xây Dựng xem xét, tiếp nhận và đăng tải thông tin năng lực của đơn vị trên cổng/trang thông tin điện tử của sở theo quy định./

Nơi nhận:

- Sở Xây dựng tỉnh Lai Châu;
- Lưu: VP; Phòng thí nghiệm.

CÔNG TY TNHH MTV TV&KĐ TRƯỜNG VĨ



GIÁM ĐỐC
Vũ Văn Thuận